

Zestawienie podstawowych urządzeń w ramach realizacji proejktu zgodnie z wydanymi Warunkami Technicznymi

LP.	Nazwa urządzenia	Producen (np.)	Typ, rodzaj materiału	Ilość urządzeń	Parametry, opis, wymiary, wydajność itp..
-	--	--	--	[szt.]	[m3/s, dm3/s, m3/h, mH2O, itp..]
1.	Zbiornik retencyjny	monolit odlewany	Zb1, betonowy	1,0	pojemność użytkowa Vu= 80 m3, wysokość użytkowa hu= 2,09 m, pojemność całkowita Vc= 88,6 m3, wysokość całkowita wewnętrzna hc= 2,3 m
2.	Pompa zanurzeniowa P1	Grunfoss	UNILIFT AP 35B.50.06.A1V	1,0	pompa zanurzeniowa o wydatku q=1,5 dm3/s, hH2O =4,9 m, króciec DN50, typ pracy: sterowana pływakami
3.	Zbiornik retencyjny	monolit odlewany	Zb2, betonowy	1,0	pojemność użytkowa Vu= 64 m3, wysokość użytkowa hu= 2,9 m, pojemność całkowita Vc= 68,2 m3, wysokość całkowita wewnętrzna hc= 3,1 m
4.	Pompa zanurzeniowa P2	Grunfoss	UNILIFT AP 35B.50.06.A1V	1,0	pompa zanurzeniowa o wydatku q=1,5 dm3/s, hH2O =4,9 m, króciec DN50, typ pracy: sterowana pływakami
5.	Separator subst. Ropopochodnych Sep3	ACO	Oleopator-C-FST 6/600	1,0	separator substancji ropopochodnych bez by-passu, wkład koalescencyjny, o wydajności Qnom.= 6 dm3/s, części osadnikowe oleju Vol= 600 dm3
6.	Zbiornik bezodpływowy wody do podlewania ZB3	ABC Szamba betonowe	16m3	1,0	pojemność użytkowa Vu= 14,5 m3, wysokość użytkowa hu= 2,0 m, pojemność całkowita Vc= 16,0 m3, wysokość całkowita wewnętrzna hc= 2,2 m
7.	Przepompownia P3	Wavin	B1000/4,0-2-S122/63-T/1-1,7/P	1,0	przepompownia w studni DN1000, dwupompowa, każda pompa o wydatku 2,5 dm3/s, króciec DN50,
8.					